



FORMATION A L'UTILISATION ET A LA PROGRAMMATION ISO SUR TOUR HORIZONTAL 2 AXES

Objectifs

A l'issue de cette formation, le stagiaire doit être capable de:

1. Piloter de façon autonome la CN
2. Utiliser des cycles de programmation
3. Créer et simuler un programme d'usinage
4. Effectuer les actions de maintenance 1^{er} niveau liées à l'utilisation machine

Pré-requis

Connaitre l'usinage sur commande numérique et maîtriser la lecture de plans et la trigonométrie

Public

Opérateurs commande numérique débutant ou intermédiaire

Durée

14 heures soit 2 jours

Contenu

- | | | |
|----|--|--------------------|
| 1. | Généralités machine | durée estimée : 3h |
| 1. | Présentation commande numérique | |
| 2. | Navigation menus | |
| 3. | Description des différents modes (EDIT, MDI, JOG...) | |
| 4. | Détail configuration machine | |
| 2. | Réglages machine et programmes | durée estimée : 2h |
| 1. | Système référentiel et origines | |
| 2. | Définition outil et paramétrages –jauges, correcteurs... | |
| 3. | Programmation | durée estimée : 5h |
| 1. | Structures programmes | |
| 2. | Codes programmations (codes G et M) | |
| 3. | Cycles prédéfinis | |
| 4. | Gestion programme : modification, suppression... | |
| 4. | Tests et essais | durée estimée : 3h |
| 1. | Écriture programmes – pièces client | |
| 2. | Simulations - exercices | |
| 5. | Bilan du stage | durée estimée : 1h |



SCOMO
Le service comme pièce maîtresse

Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement

1. Formateur expérimenté – Technicien CNC
2. Un support pédagogique sera remis aux stagiaires
3. Formation sur machine : le commanditaire doit s'assurer que la machine est fonctionnelle
4. Application sur pièces clients : le commanditaire doit fournir plans, gammes de fabrication, outils et matériel nécessaire à la réalisation

Modalités d'évaluations

Evaluations des stagiaires avant et à l'issue de la formation

Moyens permettant de suivre l'exécution

Feuille d'émargement signée demi-journée par demi-journée réalisée

Sécurité

La prévention des risques d'accidents et de maladies est impérative et exige de chacun le respect :

- des prescriptions applicables en matière d'hygiène et de sécurité sur les lieux de formation ;
- de toute consigne imposée soit par la direction de l'organisme de formation soit par le constructeur ou le formateur s'agissant notamment de l'usage des matériels mis à disposition.

Dans la mesure où la formation se déroule dans une entreprise disposant d'un règlement intérieur, les mesures d'hygiène et de sécurité de ce dernier sont applicables aux stagiaires.

Accès à la formation

La formation est une formation intra-entreprise. L'inscription se fait auprès du service commanditaire.

Si vous êtes en situation de handicap et que vous avez besoin d'un accompagnement sur mesure, contactez-nous le plus tôt possible afin que nous puissions trouver une solution à vos besoins.