



TOUR A COMMANDE NUMERIQUE SOMAB TYPE OPTIMAB 550, AXE C, ANNEE 2017

Référence : G00055
Marque : SOMAB
Année : 2017
Modèle : OPTIMAB 550

Caractéristiques

- Type :OPTIMAB 550
- Type de CN :FAGOR 8065
- Diamètre max d'usinage :410
- Diamètre admissible au dessus du banc (mm) :620
- Diamètre de passage au dessus du chariot (mm) :560
- Distance entre pointes (mm) :1500
- Longueur max d'usinage (mm) :1120
- Course X (mm) :330
- Course Z (mm) :1300

- Vitesse de rotation de la broche (tr/min) :60-3200 (2800)
- Puissance du moteur de broche (kw) :18/24.2
- Type d'attachement d'outils :VDI 40
- Alésage de broche (mm) :72
- Nez de broche :A1 8"ISO
- Diamètre du mandrin (mm) :315 - Mandrin manuel BISON-
- Nombre de tourelles :1
- Nombre de postes de la tourelle :12
- Section des outils de chariotage :32 x 32
- Diamètre des barres d'alésage :40
- Puissance de broche (kw) :18
- Vitesse d'avance rapide Axe X (m/min) :15
- Vitesse d'avance rapide Axe Z (m/min) :15
- Contrepointe :Automatique CM5 - Fourreau manuel
- Diamètre fourreau contre pointe :44
- Course fourreau contre pointe :160
- Encombrement au sol (L x l x h) :3400 X 2205 X 2000
- Poids (g) :7.5 kg

Equipements

- AXE C OUTILS TOURNANTS
- CONVOYEUR DE COPEAUX
- 2 LUNETTES FIXES
- 10 PORTE OUTILS FIXES+ 2 TOURNANTS
- HEURES DE FONCTIONNEMENT: 1200

Besoin de conseil ?

Service commercial

n° 05 61 78 85 85

service.contact@scomo.fr